

PTV 23 002  
**BENOR**  
BB 201678/017-00-P01CE  
EN 771-1 : 2011 + A1 : 2015

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonées et rejoignoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei.

Elke steen heeft zijn specifieke kleur, variërend van zachtrood tot oranje, met donkerrode tot zachte paarse nuanceringen. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop-en-strekzijden zijn ruw en gedeukt. De stenen zijn onregelmatig bezand en gevormd volgens de oude kempische traditie.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ére quaternaire. Chaque brique a sa couleur spécifique, qui varie de rouge vers orange, avec parfois des nuances de rouge foncé et pourpre. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les panneresses et boutisses sont rugueuses et légèrement cabossées. Les briques sont légèrement sablées et fabriquées selon l'ancienne tradition campinoise.

Les briques sont fabriquées à l'étireuse avec une perforation < 25% du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay.

Every brick has its own colour, varying from red to orange with dark red and purple shades. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The stretcher and headers look rugged and dented. The surface is slightly sanded according to the ancient campine tradition.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantiecategorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 771-1

PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m<sup>3</sup> (D1)

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

40 N/mm<sup>2</sup>

F2

zeer vorstbestendig / très résistant / very resistant

=<10%

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min (IW2)

S2

A1

0,55

0,15 N/mm<sup>2</sup><sup>A</sup>

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size	Aantal stenen m <sup>2</sup> / Quantité de briques m <sup>2</sup> / number of bricks/m <sup>2</sup>	Voeg / Joint 12mm	Voeg / Joint 5mm	Voeg / Joint 12mm	Voeg / Joint 5mm
RV      180x85x50 mm	m <sup>2</sup> =84		m <sup>2</sup> =98	MWV    210x70x50 mm	m <sup>2</sup> =73
M50     190x90x50 mm	m <sup>2</sup> =80		m <sup>2</sup> =93	WDF    210x100x65 mm	m <sup>2</sup> =58
M65     190x90x65 mm	m <sup>2</sup> =64		m <sup>2</sup> =73	EWF65 215x102x65 mm	m <sup>2</sup> =57
M90     190x90x90 mm	m <sup>2</sup> =49		m <sup>2</sup> =54	MENF 240x75x50 mm	m <sup>2</sup> =64
WF      210x100x50 mm	m <sup>2</sup> =73		m <sup>2</sup> =84		m <sup>2</sup> =74

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakselerie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.

