



PTV 23 002  
**BENOR**  
BB 201-678/017-50 P01

CE  
EN 771-1 - 2011 + A1 : 2015

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

## VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

## APPLICATION

Les briques peuvent être maçonées et rejoignoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.

## APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

## BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei. De hoofdkleuren zijn een kleurenpalet van herbruiksteen. Elke steen heeft zijn typische kleur, variërend van rood, oranje naar donkerrood met grijswitte, zwarte en beigeachtige afzettingen op een donkere achtergrond. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De kop- en strekzijden zijn ruw en gedeukt. Ze vertonen, mede door de bezanding, een uitgesproken ringovenstructuur.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn reducerend gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

## DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire. Les couleurs principales, avec des nuances d'une brique de récupération, varient entre grises et blanches avec des traces beiges et noires sur un fond rouge. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les boutisses et les panneresses sont rugueuses et légèrement cabossées. Elles sont couvertes d'un sablage tendre. L'esthétique des briques correspond aux effets du four "Hoffmann".

Les briques sont fabriquées à l'étireuse avec une perforation < 25% du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040 ° C et dans une atmosphère de réduction.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

## DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay. The main colours of these facing bricks consist of a colour palette similar to reclaimed bricks. Every brick has its own colour, varying from red, orange to dark red with grey-white and beige sediments on a dark background. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The bricks have a structure typically "Hoffman Kiln". The stretcher and headers look rugged and dented. The surface is slightly sanded according to the ancient campine tradition.

The bricks are extruded with perforations less than 25%. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°C under a reduced atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

## TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantiecategorie / catégorie de tolérance / tolerance category

T2

maatspreidingscategorie / catégorie de variations des dimensions / range category

R2

bruto volumieke massa / masse volumique apparente sèche / gross dry density

1700 kg/m<sup>3</sup> (DM-20%)

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

1950 kg/m<sup>3</sup> (D1)

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

35 N/mm<sup>2</sup>

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

F2

NBN EN 771-1

zeer vorstbestendig / très résistant / very resistant

wateropname / absorption d'eau / water absorption

=<10%

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

0,5-1,5 kg/m<sup>2</sup>/min (IW2)

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

S2

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

A1

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

5/10

hechtsterkte / adhérence / bond strength

0,15 N/mm<sup>2</sup>

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

## BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

Formaat / Format / Size

stenen m<sup>2</sup> / briques m<sup>2</sup> / bicks per m<sup>2</sup>

Voeg/Joint 12mm Voeg/Joint 5mm

M50 190x90x50mm  
WF 210x100x50mm  
MWF 210x70x50mm

m<sup>2</sup> = 80  
m<sup>2</sup> = 73  
m<sup>2</sup> = 73

m<sup>2</sup> = 80  
m<sup>2</sup> = 84  
m<sup>2</sup> = 84

WDF 210x100x65mm  
MWDF 210x70x65mm  
EWF65 215x102x65mm

m<sup>2</sup> = 58  
m<sup>2</sup> = 58  
m<sup>2</sup> = 57

m<sup>2</sup> = 66  
m<sup>2</sup> = 66  
m<sup>2</sup> = 65

M65

190x90x65mm

m<sup>2</sup> = 64

m<sup>2</sup> = 73

Voeg/Joint 12mm Voeg/Joint 5mm

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.