

De stenen voldoen aan de BENOR norm (PTV 23-002) en aan de CE-norm (EN 771-1).

Les briques sont conformes à la norme BENOR (PTV 23-002) et à la norme CE (EN 771-1).

The bricks comply with BENOR norm (PTV 23-002) and with CE norm (EN 771-1).

VERWERKING

Deze stenen kunnen vermetst worden met traditionele mortel (IW2) en voegen, met dunbedmortel (IW2) of verlijmd met voegen van 5mm.

APPLICATION

Les briques peuvent être maçonnées et rejointoyées traditionnellement (IW2), appareillées aux joints minces (IW2) ou collées avec des joints de 5mm.AC

APPLICATION

The bricks can be laid with traditional mortar and joints, or using thin mortar or glue with 5mm joints.

BESCHRIJVING

De bakstenen zijn gevormd met een mengeling van zuivere Kempische oud-kwartaire klei. De bakstenen vertonen een egale, blauwgrijze kleur in de massa, te vergelijken met blauwe paepsteen. Witte sluiers vervolledigen het kleurenpalet.

Na het bakproces worden de stenen gesmoord, getrommeld en engobeerd. Door het specifieke productieproces komen er kwart-, halve en driekwartstenen in de pakken voor. Naargelang het baksel zijn lichte schommelingen in kleur mogelijk.

De stenen worden gefabriceerd in strengpers, met perforatie < 25%. Ze zijn gebakken in een gasgestookte tunneloven bij een temperatuur van 1040°C. Nadien zijn de stenen tot in de kern gesmoord.

Ze hebben een homogene structuur en zijn vrij van kalk- en andere insluitsels die eventueel beschadigingen kunnen veroorzaken.

DESCRIPTION

Les briques sont composées d'un mélange d'argiles campinoises de l'ère quaternaire. La couleur des briques est bleue-grise dans la masse, similaire à la brique pape bleue. Des voiles blanches complètent la palette de couleurs.

Après la production, les briques sont étouffées, tambourinées et engobées. Par conséquence, les paquets contiennent parfois des pièces différentes du même format de la brique. Parmi les différentes cuissons, les couleurs pourraient légèrement varier.

Les briques sont fabriquées à l'étreuse avec une perforation < 25 % du volume. Elles sont cuites dans un four tunnel à gaz sous une température de 1040 °C. Après la production, les briques sont étouffées.

Les briques ont une structure homogène et ne contiennent pas de nodules de chaux ou autres qui pourraient provoquer des dommages.

DESCRIPTION

The extruded bricks are made from a mixture of Campine old-Quaternary clay. The bricks have a dark grey-blue tint, also through the whole body, similar to the blue "Paepe" brick. White shades complete the colour scheme.

After firing, the bricks are fired in a low-oxygen atmosphere, tumbled and engobed. Due to his treatment, the packages may contain quarter, halved and three quarter bricks. Slight differences in colour from one series to another are possible.

The extruded bricks are foreseen of perforations less than 25% of volume. The baking process takes place in a gas-heated tunnel oven of 1040°. After firing, the bricks are fired again in a low-oxygen atmosphere.

The facing bricks have a homogeneous structure and are free from lime or other inclusions that potentially might cause damages.

TECHNISCHE KENMERKEN / CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES / TECHNICAL FEATURES

tolerantie categorie / catégorie de tolérance / tolerance category

maatspreidings categorie / catégorie de variations des dimensions / range category

bruto volumieke massa / masse volumique apparante sèche / gross dry density

netto volumieke massa / masse volumique absolue sèche / net dry density

gemiddelde genormaliseerde druksterkte / résistance à la compression normalisée / mean compressive strength

vorstbestendigheid / résistance au gel / frost resistance

NBN EN 772-22

PTV 23-002

wateropname / absorption d'eau / water absorption

initiële wateropname / absorption d'eau initiale / initial rate of water absorption

gehalte actieve oplosbare zouten / teneur en sels solubles actifs / active soluble salts

brandreactie / réaction au feu / reaction to fire

dampdoorlaatbaarheid / perméabilité à la vapeur / water vapour diffusion coefficient

hechtsterkte / adhérence / bond strength

equivalente warmtegeleidbaarheid / conductivité thermique équivalente / equivalent thermal conductivity

T2

R2

1700 kg/m³ (DM-20%)

1950 kg/m³ (D1)

35 N/mm²

F2

=<10%

0,5-1,5 kg/m²/min (IW2)

S2

A1

5/10

0,15 N/mm²

0,6 W/mk (90/90: 0,65 W/mk)

BESCHIKBARE FORMATEN / FORMATS DISPONIBLES / AVAILABLE SIZES -

| Formaat / Format / Size | Aantal stenen m ² / Quantité de briques m ² / number of bricks/m ² | | Voeg / Joint 12mm | Voeg / Joint 5mm | WDF 210x100x65 mm EWF65 215x102x65 mm | Voeg / Joint 12mm | Voeg / Joint 5mm |
|-------------------------|---|---------------------|---------------------|---------------------|--|---------------------|---------------------|
| | Voeg / Joint 12mm | Voeg / Joint 5mm | | | | | |
| RV 180x85x50 mm | m ² = 84 | m ² = 98 | m ² = 58 | m ² = 57 | | m ² = 66 | m ² = 65 |

De getoonde gevelstenen kunnen een lichte afwijking in kleur en densiteit vertonen t.o.v. de werkelijkheid. Overige formaten beschikbaar op aanvraag. Naargelang de bakserie kunnen de maten licht afwijken.

La couleur et la densité des briques montrées peuvent légèrement dériver de la réalité. Autres formats sur demande. Parmi les différentes cuissons, les dimensions pourraient varier légèrement.

The colours and density of the bricks as shown, may differ slightly from reality. Other sizes on request. The size may slightly differ from one production series to another.